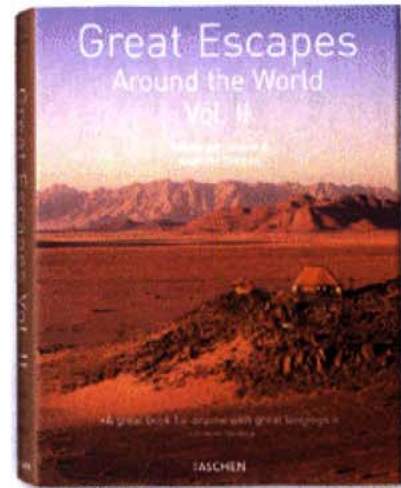


bem-estar | livros

POR MARIA SILVIA FERRAZ



## ESTADA FANTÁSTICA

Sob a cuidadosa seleção de Angelika Taschen, o livro reúne os hotéis mais espetaculares do mundo, levando-se em conta a arquitetura e a decoração. De um paraíso deserto na Malásia à decoração artesanal de um hotel na China, passando por uma pousada na Bahia, *Great Escapes Around the World Vol. II* é uma verdadeira viagem sem sair do lugar. Ed. Taschen. 672 págs., R\$ 239,90.